



拉伸器安装图

拉伸器参数表	
拉力面积 (CM ²)	2X20.21
最大工作压力 (MPa)	150
行程 (MM)	8
最大拉力 (KN)	606
螺纹规格	M33X3.5
螺栓等级	10.9级
预紧力 (KN)	564
工作压力 (MPa)	140
拨盒输入最大扭矩 (NM)	35
重量 (KG)	11

除图中特别注明外，所有尺寸以MM为单位 未注公差： 线性公差:±0.3 角度公差:±1		表面处理:	未注表面粗糙度	DO NOT SCALE DRAWING 版本: 0	
设计	ZHT	日期	2011-12-30	名称: M33拉伸器	
校对		备注		图号: TMS-M33-S	
批准		标记		A2	
制造		签字		TMS-M33-S	
质量		日期		重量: kg	
		材料:		比例: 1:20	
打印日期: 2012-2-27		重量: kg		SHEET 1 OF 1	